

AWS A5.36 E81T1-C1A8-K2 H4  
 EN ISO 17632-A T 46 6 1.5Ni P C 1 H5

(AWS A5.29 E 81T1-K2C)

## CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile pour soudage des aciers à 460 N/mm<sup>2</sup>. Résilience à -60°C.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Structure au large - Construction navale

S275-S460

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.04	0.35	1.35	0.012	0.010	1.50

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	620	540	28	110	- 30	
				60	- 60	

## POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 100% CO<sup>2</sup>

## NATURE DU COURANT

DC +

## APPROBATIONS

DNV RS GL CE

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	<b>6995-2512</b>	D300	15.0	140-275
1.4	<b>6995-2514</b>	D300	15.0	150-310
1.6	<b>6995-2516</b>	D300	15.0	200-365

## A NOTER :