



MIG 410



AWS A-5.9 ER 410

EN ISO 14343-A G 13

Werkstoff n° 1.4009

CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif destiné au soudage et au rechargement des aciers à 13% de chrome type 410 résistant à la corrosion atmosphérique, d'eau et de vapeur.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Rechargement de portées de joint de robinetteries à gaz, à eau et à vapeur - Boules de pétanque

403 - 410 - A487 grade CA15 - X10
C 13 - 1.4000 - 1.4006

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr
0.1	0.3	0.4	12.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
TTAS 750°C/2h	695	530	19			220

GAZ DE PROTECTION

Argon + 2-20% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

Préchauffage recommandé à 150-250°C pour les fortes épaisseurs.
Refroidir à l'ambiante avant TTAS 680-760°C/1-2h.

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	D300	15.0	01X1		
1.2	D300	15.0	01X2	220	28

Autres conditionnements, consultez-nous.