

DW-A55E



AWS A5.20

E71T-9M-J

EN ISO 17632-A

T 42 4 PM 1 H5

Fil fourré rutile sous protection gazeuse déposant un acier faiblement allié à 0.4% de Nickel permettant de très bonnes valeurs de résilience à basse température.

La maniabilité est excellente en toutes positions et le dégagement de fumée est très faible.

Applications principales

Offshore industrie

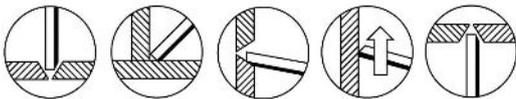
Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.54	1.31	0.013	0.009	0.34

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	600	540	28	100	- 40	

Positions de soudage



Nature du courant

DC +

Gaz

80%Ar - 20%CO²

Approbations

AB, LR, NV, BV, GL, TÜV,

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	D300	6995-4012	15.0	150-300
1.6	D300	6995-2116	15.0	