

EN 14700

T Fe3

Fil fourré cuivré pour le rechargement sous protection gazeuse déposant un alliage martensitique résistant à l'abrasion, à la fissuration, aux chocs violents et gardant sa dureté jusqu'à 500°C.

Pour éviter la fissuration, sur les pièces massives, en reconstitution ou sous-couche, utiliser un fil fourré ayant une teneur en carbone plus basse.

Applications principales

Entretien de pompes de dragues pompes à sable, trépan, ...

Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	Fe
0.5	2.0	0.8	6.5	1.5	1.5	solde

Propriétés du métal déposé

Dureté 52-56 HRC

Positions de soudage

A plat et en positions

Nature du courant

DC+ ou pulsé

Gaz

Ar + 2-5 %CO²
Ar + 5-25 %CO²
Ar + 2-3% O²

Paramètres de soudage

Stick out de 15 à 25 mm

Débit de gaz 15-20 l/min

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité (A)	Volts (V)
1.2	6949-2012	BS300	15	120-300	16-32
1.6	6949-2016	BS300	15	160-350	19-33

Autres conditionnements : nous consulter