



MIG SM-70 COPPER FREE



AWS A5.18

ER 70S-6

EN ISO 14341-A

G 42 3 M G3Si1

Werkstoff N°

1.5125

CARACTÉRISTIQUES

Fil non cuivré (fil blanc) pour soudage des aciers carbone-manganèse sous protection gazeuse. Cette technologie apporte d'excellentes caractéristiques d'amorçage, une très bonne stabilité d'arc, une réduction des projections et de l'usure du tube contact. L'absence de particules de cuivre réduit le temps de nettoyage et de maintenance. Produit idéal pour une utilisation robotisée.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions métalliques -
Construction automobiles

S185 - S235 - S275 - S355 -
P235GH - P265GH - P295GH -
P355GH - X42 - X46 - X52 - X60

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si
0.07	1.45	0.80

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ*

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	590	490	27	70	-29	

GAZ DE PROTECTION

80% Ar + 20% CO² - CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

ABS - LR - BV - DNV - GL

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Référence	Intensité (A)*	Voltage (V)*
0.8	D300	15.0	81L0	50-90	16-18
1.0	D300	15.0	81L1	80-150	17-20
1.2	D300	15.0	81L2	110-320	18-32
1.6	D300	15.0	81L3	170-540	22-40