



# MIG CM1



AWS A5.28

ER 80S-G(ER80S-B2)

EN ISO 21952-A

G CrMo1Si

Werkstoff n° 1.7339

## CARACTÉRISTIQUES

Fil faiblement allié déposant un acier à 1.25% Cr et 0.5% Mo, recommandé, pour le soudage des aciers résistants au fluage jusqu'à des températures de 550°C lorsqu'une résistance à la corrosion par l'hydrogène ou sous contrainte en milieu acide s'avère nécessaire.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Centrale thermique - Générateur de vapeur - Raffinerie

25 CD 4 - 13 CD 4-5 - 16 MnCr5 - A335 P11/12 - A 387 Gr11/12

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| Si   | C    | Mn   | Cr   | Mo   |
|------|------|------|------|------|
| 0.85 | 0.10 | 1.80 | 0.30 | 0.50 |

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ\*

|                 | Charge Rupt. | Limite Élast.  | Allongement | Résilience | Température | Dureté |
|-----------------|--------------|----------------|-------------|------------|-------------|--------|
|                 | Rm N/mm²     | Rp (0.2) N/mm² | A5d%        | J          | °C          | HV     |
| Brut de soudage | 630          | 540            | 22          | 150        | 20          |        |
| 690°C/4h        | 590          | 480            | 26          | 130        | 20          | 195    |

## GAZ DE PROTECTION

Ar + 20% CO<sup>2</sup> - 5-20% CO<sup>2</sup>

## NATURE DU COURANT

DC +

Préchauffage à 200 - 300°C. TTAS 690°C fortement recommandé, temps en fonction de l'épaisseur

## APPROBATIONS

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

| Diamètre (mm) | Bobine | Poids/Bob. (kg) | Référence | Intensité (A)* | Voltage (V)* |
|---------------|--------|-----------------|-----------|----------------|--------------|
| 0.6           | D300   | 15.0            | 812X      |                |              |
| 0.8           | D300   | 15.0            | 8120      | 50-90          | 16-18        |
| 1.0           | D300   | 15.0            | 8121      | 80-150         | 17-26        |
| 1.2           | D300   | 15.0            | 8122      | 110-320        | 18-32        |
| 1.6           | D300   | 15.0            | 8123      | 170-500        | 22-40        |