



# MIG 383



AWS A-5.9 ER 383

EN ISO 14343-A 27 31 4 Cu L

## CARACTÉRISTIQUES

Fil plein destiné au soudage des aciers superausténitiques alliés au cuivre. Excellente résistance à la corrosion générale par piqûre et sous contrainte dans des environnements acides et alcalins.

Spécialement conçu pour les applications avec les acides phosphoriques et sulfuriques.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries offshore - Génie chimique  
- Réservoirs - Appareils à pression - Agitateurs

1.4503 - 1.4539 - 1.4563 - 2.4858  
- 2.6410 - Sanicro 28 - Alloy 825 - Nicrofer 3127LC

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.01	<0.2	1.5	27.0	31.0	3.5	1.0

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Duréte
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
<b>Brut de soudage</b>	540	360	35	100	20	160
				50	-196	

## GAZ DE PROTECTION

Ar

## NATURE DU COURANT

DC +

Bien nettoyer les pièces avant soudage. Température entre passes 150°C max. Pas de TTAS

## APPROBATIONS

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	<b>BS300</b>	15.0	01V1	150-230	26-31
1.2	<b>BS300</b>	15.0	01V2	170-280	27-32