



# MX-A100



ACIERS NON ALLIÉS

KOBELCO

AWS A5.18 E 70C-6M AWS A5.36 E 74T15-M21A2-CS1

EN ISO 17632-A T 42 4 M M 3 H5

## CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré sans laitier pour le soudage à plat, en angle ou en corniche, sous protection gazeuse. Le soudage s'effectue avec un arc stable, peu de projections, et une très bonne pénétration. Haut taux de dépôt.

Le laitier est quasi-inexistant, et il n'est pas nécessaire de l'ôter avant d'effectuer une nouvelle passe.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Construction métallique -  
Chaudronnerie - Industrie automobile

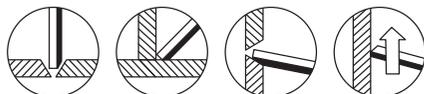
## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.63	1.58	0.017	0.011

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
550	450	33	89	- 40	

## POSITIONS DE SOUDAGE



## NATURE DU COURANT

DC +

Gaz : 80% Ar - 20% CO<sup>2</sup>

## APPROBATIONS

LR DNV BV GL ABS TUV DB

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6993-2012	D300	15.0	150-350
1.4	6993-2014	D300	15.0	200-400
1.6	6993-2016	D300	15.0	250-500

## A NOTER :

Autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : [www.weldx.com](http://www.weldx.com)