



TIG CORTIX

ACIERS FAIBLEMENT ALLIES

AWS A5.28 ER 80S-G

EN ISO 16834-A (Mn3Ni1Cu)

CARACTÉRISTIQUES

Fil cuivré destiné au soudage des aciers pour des températures de service allant de -40°C à + 350°C devant résister aux conditions atmosphériques. L'apport de cuivre donne au dépôt une résistance à la corrosion accrue en milieu salin ou sulfureux. Il convient également pour le soudage d'aciers pour basses températures alliés au Nickel.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Equipements publics - Cheminées -
Bardage - Aciers patinables - Corten
- Indaten - Patinax...

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Ni	Cu	Cr
0.09	0.70	1.40	0.80	0.40	0.30

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	620	530	26	90	- 20	
				50	- 40	

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

100% Argon

Suivant métal de base, préchauffage et température entre passes de 100-150 °C recommandés.

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	82U0		
1.0	1000	5.0	82U1		
1.2	1000	5.0	82U2		
1.6	1000	5.0	82U3		
2.0	1000	5.0	82U4		
2.4	1000	5.0	82U5		
3.2	1000	5.0	82U6		