

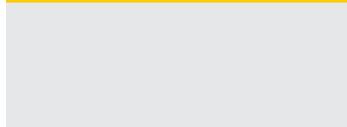
AWS A5.18 E 70C - 6C/6M

EN ISO 17632-A T 42 2 M C / M 1 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré avec poudre de fer pour le soudage sous protection gazeuse de tôle fines avec très peu de risques de perçage. Le soudage peut s'effectuer en toutes positions et l'arc est très stable, sans projection, même en arc court à des intensités pouvant descendre jusqu'à 50A.

APPLICATIONS PRINCIPALES



ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.49	1.53	0.013	0.015

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
100% CO²	560	480	31	62	- 30	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 100% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

--	--	--	--	--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6990-2012	D300	15.0	50-350
1.4	6990-2014	D300	15.0	80-400

A NOTER :

