



# MX 100T



ACIERS NON ALLIÉS



AWS A5.18 E 70C - 6C/6M

EN ISO 17632-A T 42 2 M C / M 1 H5

## CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré avec poudre de fer pour le soudage sous protection gazeuse de tôle fines avec très peu de risques de perçage. Le soudage peut s'effectuer en toutes positions et l'arc est très stable, sans projection, même en arc court à des intensités pouvant descendre jusqu'à 50A.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.49	1.53	0.013	0.015

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
<b>100% CO<sup>2</sup></b>	560	480	31	62	- 30	

## POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 100% CO<sup>2</sup>

## NATURE DU COURANT

DC +

## APPROBATIONS

--	--	--	--	--	--	--

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	<b>6990-2012</b>	D300	15.0	50-350
1.4	<b>6990-2014</b>	D300	15.0	80-400

## A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : [www.weldx.com](http://www.weldx.com)