

TIG CUPRO 17



ALLIAGES CUIVREUX

AWS A5.7 ER CuMnNiAl **EN 24373 S-Cu 6338 (CuMn13Al7)**

CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif cupro aluminium allié au fer et au nickel dont la forte teneur en Manganèse donne des caractéristiques mécaniques élevées et une haute résistance à la fissuration, à la corrosion, à l'érosion et à la cavitation. Soudage et réparation de nombreux alliages cuivreux, assemblage hétérogène cuivre-acier. Soudobrasage de l'acier, de la fonte grise et de la fonte GS.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Mn	Fe	Ni	Al	Cu
13.00	2.00	2.00	8.00	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Duréte
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	700	480	20			200

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon (AC) ou Hélium (DC-)

Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres. Préchauffage pour les pièces massives : 250°C pour les bronzes et 350°C pour les laitons.

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	32X0		
1.0	1000	5.0	32X1		
1.2	1000	5.0	32X2		
1.6	1000	5.0	32X3		
2.0	1000	5.0	32X4		
2.4	1000	5.0	32X5		
3.2	1000	5.0	32X6		