

# TIG 1070



AWS A-5 10  
Werkstoff n°

(ER 1070)  
3.0259

EN ISO 18273

S Al 1070 (Al99.7)

Fil aluminium pur utilisé pour le soudage des nuances de composition similaire.  
Le métal déposé a une ductilité, une résistance à la corrosion et une conductivité électrique excellentes.

Même teinte que l'aluminium de base après anodisation.

Cet alliage remplace de plus en plus le 1050.

## Applications principales

Liaisons électriques.

## Analyse chimique type du métal déposé

Fe	Zn	Al
0.06	0.01	>99.70

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HB
Brut de Soudage	65	20	35			

## Gaz de protection

Argon ou Hélium ou Argon / hélium

## Nature du courant

AC

## Approbations

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
1.2	1000	5.0	1292
1.6	1000	5.0	1293
2.0	1000	5.0	1294
2.4	1000	5.0	1295
3.2	1000	5.0	1296
4.0	1000	5.0	1297
5.0	1000	5.0	1298