

AWS E 10018-M H4 R mod. **ISO** E 62 6 Mn2NiCrMo B T 42 H5

CARACTÉRISTIQUES

CARBO NiMoCr est une électrode enrobée basique à haute ductilité et fissure résistance pour les aciers de construction à grains fins trempés de haute résistance ainsi que la soudure de process sur les aciers moulés en acier moulé correspondant force. En raison de sa faible teneur en hydrogène (<5 ml / 100 g), le métal fondu est extrêmement résistant aux fissures.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Construction
Soudure de process

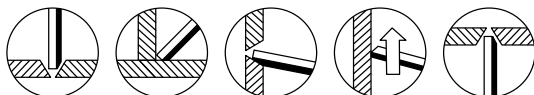
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1.6	0.4	1.9	0.3	0.3

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	R _{el} N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	750	700	22	>20	140	
				-60	>47	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +

ETUVAGE

1 h à 350° C +/- 10° C

APPROBATIONS



CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuils/Carton	Intensité (A)
2.5 x 350	0000-0000CA	234	5	4	60-100
3.2 x 350	0000-0000CA	138	5	4	90-140
4.0 x 350	0000-0000CA	91	5	4	110-190
5.0 x 450	0000-0000CA	54	6	4	180-240

A NOTER :