



# TIG CUPRO 16

ALLIAGES CUIVREUX

EN 24373 S-Cu 6327 (CuAl8Ni2)

Werkstoff n° 2.0922

## CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif cupro aluminium allié au fer et au nickel destiné au soudage et rechargement de pièce en cuivre ou alliages cuivreux. Très bonne résistance à la corrosion par l'eau de mer. Placage sur acier. Rechargement anti usure. Résistance à l'usure supérieure à celle du Cupro 15.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Tuyauteries et robinetteries sur les navires - Equipements portuaires - Turbines - Vannes - Hélices de bateaux

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Mn	Fe	Ni	Al	Cu
1.90	2.00	2.00	8.00	Solde

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Duréte
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	530	270	30			140

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon (AC) ou Hélium (DC-). Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres. Préchauffage à 350°C pour les pièces massives en bronze. Aucun préchauffage pour les cupro-aluminiums. Temp. entre passes maxi 150°C.

## NATURE DU COURANT

DC -

## APPROBATIONS

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	1000	5.0	3261		
1.2	1000	5.0	3262		
1.6	1000	5.0	3263		
2.0	1000	5.0	3264		
2.4	1000	5.0	3265		
3.2	1000	5.0	3266		