

**AWS A5.36 E71T1-M21A4-CS1 (A5.20 E 71T-9M-5)**
**EN ISO 17632-A T 46 4 P M 1 H 5**

## CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré sous protection gazeuse disposant un acier faiblement allié à 0.4% de nickel permettant de très bonnes valeurs de résilience à basse température.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Offshore industrie - Raffinerie - Pipeline industriel

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Ni
0.06	0.30	1.1	0.4

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
<b>Brut de soudage</b>	583	545	25	80	- 40	

## POSITIONS DE SOUDAGE


 Gaz : 20% Ar - 25% CO<sup>2</sup>

## NATURE DU COURANT

DC +

## APPROBATIONS

**LR BV DNV**

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	<b>6A40-5012</b>	D300	15.00	110-280
1.4	<b>6A40-5014</b>	D300	15.0	120-330
1.6	<b>6A40-5016</b>	D300	15.0	170-410

## A NOTER :