



# CUPROBRAS ENROBÉ



## SOUDO-BRASAGE

EN ISO 17672 Cu 471

EN ISO 3677 : B.Cu 60Zn (Sn) (Si) (Mn)

### CARACTÉRISTIQUES

Le cuprobras enrobé est utilisé pour le soudo-brasage de la plupart des métaux et alliages courants : aciers, aciers galvanisés, de la fonte, des nickel et des alliages cuivreux (cuivre, laiton, bronze, cupronickel, cupro-aluminium, monel).

Les applications sont très nombreuses tant en construction qu'en réparation. L'enrobage joue à la fois le rôle de décapant et celui d'un laitier améliorant les caractéristiques mécaniques et facilitant le travail en position.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

Travaux publics - Constructions - Réparations...

### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Cu	Sn	Si	Fe	Zn
58	0.40	0.2	<0.2	Solde

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Allongement : 35 %

Résistance mécanique (MPa) : 450

Densité : 8.4

### INTERVALLE DE FUSION

870°C à 900°C

### CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Baguette / étui	Kg / étui
2.0	20610004	102	3.0
2.5	20610005	62	2.8
3.0	2061000U	53	3.5

### A NOTER :