

AWS A5.29 E 81T1-Ni1M-JH4

EN ISO 17632-A T 50 6 1 Ni P M 1 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile sous protection gazeuse déposant un acier faiblement allié à 0.9% de nickel permettant de très bonnes valeurs de résilience à basse température. La maniabilité est excellente en toutes positions et le dégagement de fumée très faible.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Offshore industrie - Raffinerie - Pipeline industriel

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| C | Si | Mn | P | S | Ni |
|------|------|------|-------|-------|------|
| 0.04 | 0.32 | 1.15 | 0.008 | 0.008 | 0.90 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| | Charge Rupt. | Limite Élast. | Allongement | Résilience | Température | Dureté |
|------------------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|-------------|--------|
| | Rm N/mm ² | Rp (0.2) N/mm ² | A5d% | J | °C | HV |
| Brut de soudage | 580 | 540 | 25 | 73 | - 60 | |

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 20% Ar - 25% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

| Diamètre (mm) | Référence | Bobine | Poids (kg) | Intensité (A) |
|---------------|------------------|--------|------------|---------------|
| 1.2 | 6995-3512 | D200 | 5.0 | 200-300 |
| 1.2 | 6995-3512 | D300 | 15.0 | 200-300 |
| 1.4 | 6995-3514 | D300 | 15.0 | |
| 1.6 | 6995-3516 | D300 | 15.0 | 260-350 |

A NOTER :