



# TIG RMCO

## RECHARGEMENT

### CARACTÉRISTIQUES

Baguette déposant un acier martensitique à durcissement structural par traitement thermique jusqu'à 480°C. Il est destiné :

- Au revêtement et à la réparation des aciers à durcissement structural
- Au rechargement et à la réparation des outils de coupe et des moules en acier
- Au soudage des aciers de type maraging

### APPLICATIONS PRINCIPALES

### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| C     | Ti   | Mo   | Co   | Ni    | Fe    |
|-------|------|------|------|-------|-------|
| <0.03 | 1.60 | 4.80 | 12.0 | 18.00 | Solde |

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

|                 | Charge Rupt.         | Limite Élast.              | Allongement | Résilience | Température | Dureté |
|-----------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|-------------|--------|
|                 | Rm N/mm <sup>2</sup> | Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup> | A5d%        | J          | °C          | HRC    |
| Brut de soudage | 980                  | 880                        |             |            |             | 35     |
| TTAS 480°C / 4h |                      |                            |             |            |             | 54     |

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

Nettoyer et éliminer toute trace d'oxyde. Eviter le préchauffage du métal de base.

### NATURE DU COURANT

DC -

### APPROBATIONS

### CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

| Diamètre (mm) | Long (mm) | Poids/etui (kg) | Reference | Intensité (A) | Voltage (V) |
|---------------|-----------|-----------------|-----------|---------------|-------------|
| 0.8           | 1000      | 5.0             | 42X0      |               |             |
| 1.0           | 1000      | 5.0             | 42X1      |               |             |
| 1.2           | 1000      | 5.0             | 42X2      |               |             |
| 1.6           | 1000      | 5.0             | 42X3      |               |             |
| 2.0           | 1000      | 5.0             | 42X4      |               |             |
| 2.4           | 1000      | 5.0             | 42X5      |               |             |
| 3.2           | 1000      | 5.0             | 42X6      |               |             |