



DW-308LP



ACIERS INOXYDABLES

KOBELCO

AWS A5.22 E 308LT1-1/4

EN ISO 17633-A T 19 9 LP C/M 1

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile pour le soudage toutes positions des aciers inoxydables de même type. Convient pour le soudage des nuances stabilisées au Nb ou au Ti pour des températures de service inférieures à 400°C. Arc très stable sans projection. Laitier autodétachable, laissant un cordon parfaitement lisse de très bel aspect.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries alimentaires - Industries pharmaceutiques - Ingénierie nucléaire

X2 CrNi 18.10 - 301 - 302 - 304 - 304L - 304LN - 321 - 347

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.03	1.70	0.70	19.50	9.9

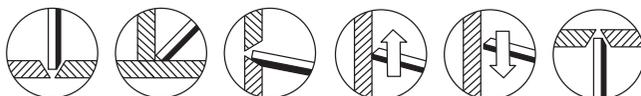
Ferrite WRC

FN 11

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	580	410	41	50	- 20	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 80% Ar - 20% CO² / 100% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

AB LR NK KR CWB

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
0.9	6977-2009	D300	12.5	
1.2	6977-2112	D200	5.0	130-270
1.2	6977-2012	D300	15.0	130-270
1.6	6977-2016	D300	15.0	

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com