



TIG ALLOY 617

ALLIAGES NICKEL

AWS A5.14 ER NiCrCoMo-1

EN ISO 18274 S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo)

Werkstoff n°2.4627

CARACTÉRISTIQUES

Fil plein destiné au soudage des alliages nickel chrome avec ajout d'aluminium type inconel 617 et 601.

Très bonnes caractéristiques mécaniques et résistance à l'oxydation, à la corrosion à hautes températures (1000°C).

APPLICATIONS PRINCIPALES

Fours industriels - Centrales thermiques - Pétrochimie

2.4663; Alloy 601-617-800-800HT, Nicrofer 3220H-5520Co-6023, Cast HK40, HP 40Nb

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Co	Mo	Fe	Al
0.08	0.1	0.1	22.0	56.0	12.0	9.0	0.5	0.1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	> 740	> 450	> 30	> 160	20	

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon ou Argon/Hélium.

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	52F0		
1.0	1000	5.0	52F1		
1.2	1000	5.0	52F2		
1.6	1000	5.0	52F3		
2.0	1000	5.0	52F4		
2.4	1000	5.0	52F5		
3.2	1000	5.0	52F6		