



SUPERCORED 316L



ACIERS INOXYDABLES

AWS A5.22 E 316LT0-4/1

EN ISO 17633-A T 19 12 3 L R M/C 3

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile pour le soudage des aciers inoxydables de même type. Il convient également pour le soudage des nuances stabilisées similaires lorsque les températures de service sont inférieures à 400°C. Arc très stable sans projection.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo |
|------|------|------|-------|-------|------|
| 0.03 | 1.60 | 0.60 | 18.00 | 12.00 | 2.80 |

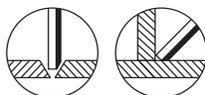
Ferrite WRC

FN 8-10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| | Charge Rupt. | Limite Élast. | Allongement | Résilience | Température | Dureté |
|------------------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|-------------|--------|
| | Rm N/mm ² | Rp (0.2) N/mm ² | A5d% | J | °C | HB |
| Brut de soudage | 560 | 40 | 39 | 45 | - 20 | |

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

DC +

Gaz : 80% Ar - 20% CO²

APPROBATIONS

CE BV DNV GL LR

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

| Diamètre (mm) | Référence | Bobine | Poids (kg) | Intensité (A) |
|---------------|-----------|--------|------------|---------------|
| 0.9 | 6971-2209 | | 12.5 | 120-180 |
| 1.2 | 6971-2012 | | 15.0 | 140-210 |
| 1.6 | 6971-2016 | | 15.0 | 240-300 |

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com