

AWS A5.2

R45

DIN 8554

G1

Fil cuivré pour le soudage oxyacétylénique des aciers non alliés. Excellente résistance à la fissuration.

Applications principales

Assemblage des aciers au carbone. Tuyauterie. Chauffage. Réservoirs sous pression. Tôlerie.

Analyse chimique type

C	Mn	S	P
0.085	0.45	0.025	0.025

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	T° de fusion
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	°C
Brut de soudage	420	250	25	50	20	1500

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Référence	Poids/Etui (kg)	Conditionnement
1.5	20650003	10	
2.0	20650004	10	Baguettes
2.5	20650005	10	dressées
3.0	2065000U	10	Longueur
4.0.	20650007	10	1000 mm
5.0	20650008	10	