



SAW 316L



ACIERS INOXYDABLES

AWS A5.9 ER 316L

EN ISO 14343-A 19 12 3 L

Werkstoff n° 1.4430

CARACTÉRISTIQUES

Fil sous flux inox bas carbone destiné au soudage des aciers inoxydables de composition chimique analogue, résistants à la corrosion en milieu acide. Convient également pour le soudage des nuances sans molybdène, des nuances comportant un carbone plus élevé, ou des nuances stabilisés (températures de service < à 400°C).

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.015	0.50	1.50	18.00	12.0	2.50

WRC 92

FN 8

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	R (0.2) N/mm ²	A5d%	°C	J	HB
Brut de soudage	560	400	33	-40	70	
				-196	45	

FLUX

*Données obtenues avec flux FX-P2007

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Couronne	Poids/Etui (kg)
2.0	0314	KS415	25.0
2.4	0315	KS415	25.0
3.2	0316	KS415	25.0

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com