

PASSIVANT PASSIVCLEAN CONCENTRÉ

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022
Date de révision: 01.01.2022



UTILISATION

Le passivant PASSIVCLEAN CONCENTRÉ s'utilise part trempage, circulation, ou ruissellement. Le produit est à diluer. 1 volume pour 1 volume d'eau de ville. Il sera utilisé pur pour les opérations de réactivation des bains de passivation.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



DONNÉES TECHNIQUE

Rendement :

Temps d'action : 15 à 30 minutes

En fonction du process de soudage ainsi que la température ambiante de la pièce à traiter. La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétention.

Conditionnement :

Bidon de 20 Kg / code article : 29001101
Fût de 200 kg / code article : 29001102

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Nitrique
Concentration	< 45 %
Numéro C.E	231-714-2
Numéro reach	01-2119487297-23
Numéro index	007-004-00-1