

AWS A5.9

ER 383

ISO 14343-A

27 31 4 Cu L

Fil plein destiné au soudage des aciers superausténitiques alliés au cuivre.
Excellente résistance à la corrosion générale par piqûre et sous contrainte dans des environnements acides et alcalins.
Spécialement conçu pour les applications avec les acides phosphoriques et sulfuriques.

Applications principales

Industries offshore - Génie chimique - Réservoirs - Appareils à pression - Agitateurs
1.4503 - 1.4539 - 1.4563 - 2.4858 - 2.6410 - Sanicro 28 - Alloy 825 - Nicrofer 3127LC

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.01	0.2	1.5	27.0	31.0	3.5	1.0

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
brut de soudage	610	400	35	100	20	195
				50	- 196	

Gaz de protection

Ar

Nature du courant

DC+

Bien nettoyer les pièces avant soudage. Température entre passes 150°C max. Pas de TTAS

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Étui.(kg)	Référence
1.0	1000	5.0	01V1
1.2	1000	5.0	01V2