

# TIG 308L LF



AWS A5.9

ER 308L

EN ISO 14343-A

W 19 19 L

Fil inox bas carbone 308L destiné au soudage des aciers inoxydables de composition chimique analogue, résistants à la corrosion en milieu acide.  
Cette version à ferrite contrôlée est spécialement conçue pour applications cryogéniques.

## Applications principales

Réservoirs et tuyauteries soumis à service en cryogénie (-196°C)  
GNL (Gaz Naturel Liquéfié)

## Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Ni	FN
0.015	0.40	1.70	20.5	10.5	WRC 8 max

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HB
605	465	33	80	- 196	

## Gaz de protection

Argon

## Nature du courant

DC-

## Approbations

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
1.0	1000	5.0	0201LF
1.2	1000	5.0	0202LF
1.6	1000	5.0	0203LF
2.0	1000	5.0	0204LF
2.4	1000	5.0	0205LF
3.2	1000	5.0	02L6LF