



# TIG 4043

ALLIAGES D'ALUMINIUM

AWS A5.10 ER 4043

ISO 18273 S Al 4043 (AISI5)

Werkstoff n° 32245

## CARACTÉRISTIQUES

Alliage d'aluminium pour le soudage des nuances alliées au silicium. Très bonne résistance à la fissuration à chaud. Réparation d'alliages de fonderie.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Si	Fe	Mn	Zn	Al
5.0	0.20	0.01	0.01	Solde

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	120	40	8			

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon ou Hélium ou mélange Argon / Hélium

## NATURE DU COURANT

AC

## APPROBATIONS

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	1230		
1.0	1000	5.0	1231		
1.2	1000	5.0	1232		
1.6	1000	5.0	1233		
2.0	1000	5.0	1234		
2.4	1000	5.0	1235		
3.2	1000	5.0	1236		