

Fil

Laser MARAGING



Désignations normalisés

Werkstoff : 1.6356 Base Rechargement

Description et domaine d'application

Fil pour le soudage laser d'outils de travail contraints aux hautes et basses températures. Le dépôt de soudure est usinable en brut de soudage.

Recommandé pour les matériaux

x2nlcOmO18-9-5 ET Maraging 200-250 - 1.2709 outils très contraints

Conseils d'utilisation

- Nettoyer avec soin les zones à souder
- Après retrait à chaud : résistance à l'abrasion optimale et résistance au changement de température

Analyse chimique type du métal déposé

C	Ni	Co	Ti	Mo	Si	Cr	Fe
0.02	18.0	12.0	1.6	4.0	0.2	0.15	Solde

Propriétés mécaniques type du métal déposé pur

Dureté : ~ 32 à 35 HRC brut de soudage

Rm : 980 N/mm²

Rp : 880 N/mm²

Gaz de protection

ARGON

Données de colisage

Diam (mm) 0.2/0.3/0.4/0.5/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4 0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.8/1.0/1.2/2.0/2.4
Lg Rods (mm) 330/1000

Réf. Int. 01.9720