

EN 14700

T ZFe3

**Fil fourré cuivré pour le rechargement sous protection gazeuse déposant un alliage martensitique résistant à l'abrasion métal/métal et à la corrosion à haute température.**

## Applications principales

Rechargement des cylindres de coulée continue.

## Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Co	Fe
0.25	1.0	0.4	12.5	1.5	2.1	1.0	2.0	solde

## Propriétés du métal déposé

Dureté 48-52 HRC

## Positions de soudage

A plat, semi montante  
semi descendante

## Nature du courant

DC+ ou pulsé

## Gaz

Ar + 2-5 %CO<sup>2</sup>  
Ar + 15-25 %CO<sup>2</sup>  
Ar + 0.5-3% O<sup>2</sup>

## Paramètres de soudage

Stick out de 15 à 25 mm  
Débit de gaz 15-20 l/min

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité (A)	Volts (V)
1.6	6939-3116	BS300	15	130-300	16-32
2.0	6939-3120	BS300	15	200-400	25-32
2.4	6939-3124	couronne	25	250-450	25-32

Autres conditionnements : nous consulter