



SC-420MC



AWS A5.20 E71T-1C/-9C H4
AWS A5.20 E71T-1M/-9M H8

EN ISO T46 3 P C1 1 H5
EN ISO T46 3 P M21 1 H5

CARACTÉRISTIQUES

SC-420MC est un fil fourré rutile multi-usages, toutes positions, destiné à être utilisé avec le gaz M21 ou C1. Son arc lisse et stable permet de réaliser des soudures sans éclaboussures. Il présente également une bonne soudabilité verticale à faible courant et forme un cordon plat lorsqu'il est utilisé dans des conditions difficiles.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Construction navale - Construction métallique - Véhicules - Machines chimiques...

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S
0.040	0.50	1.41	0.010	0.014

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	585	640	26	105	-20	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : Ar + 20-25% CO₂

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

BV DNV TUV DB CE

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6999-3512	D200	5.0	140-260
1.2	6999-3412	D300	15.0	160-280

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com