



GRINOX 510

ACIERS INOXYDABLES

GRI-TEC

AWS E 316L-17

ISO E 19 12 3 LR 12

CARACTÉRISTIQUES

Electrode à enrobage rutilo-basique d'emploi général pour soudage des aciers type 316L ou équivalents.
 Très bel aspect de cordon lisse et régulier. Laitier facilement auto-détachable.
 Excellent mouillage, peu sensible aux caniveaux.
 Températures de service : - 120 à 350° C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries alimentaires,
 pharmaceutiques. Accastillage.
 316 - 316L - 316LN - 316Ti - 316Nb
 X2 CrNiMo 17.12.2
 X2 CrNiMo 18.14.3

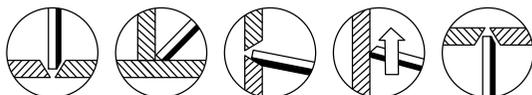
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN WRC92
0.02	0.80	1.00	18.00	11.50	2.80	4 - 10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	R _{eL} N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	580	450	40	-20	60	
				-120	40	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +/-

ETUVAGE

2-4 h à 350° C

APPROBATIONS

DB TÜV

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
1.6 x 250	9728-1625	435	2.7	3	20-40
2.0 x 300	9728-2030	278	3.2	3	35-50
2.5 x 350	9728-2535	180	3.8	3	45-80
3.2 x 350	9728-3235	110	3.8	3	80-115
4.0 x 350	9728-4035	68	3.6	3	90-150
4.0 x 450	9728-4045	68	4.7	3	100-155
5.0 x 450	9728-5045	41	4.4	3	150-200

A NOTER :

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com