

# Fil

## Laser NL 55



### Désignations normalisés

Werkstoff : 2.4560 - EN1071 : ER NiFe-2

Base Fonte

### Description et domaine d'application

Fil pour le soudage laser des fontes grises à graphite lamellaire ou sphéroïdal (fonte GS),  
Fontes malléables ainsi que pour l'assemblage de ces fontes avec aciers.

### Recommandé pour les matériaux

Fontes GS - A47 - A602 - A220 - A338 - 400-12 à 600-3

### Conseils d'utilisation

### Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Ti	Ni	Fe
<0.1	<0.3	3.5	.40	>55	Solde

### Propriétés mécaniques type du métal déposé pur

Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A5 (%)
500 N/mm2	300 N/mm2	25%

### Gaz de protection

ARGON

### Données de colisage

Diam (mm)	0.2/0.3/0.4/0.5/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4	0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4
Lg Roads (mm)	330/1000	

Réf. Int. 03-9410