EUROCORE S12

EN ISO 14700	T Co 2 50-CTZ
AWS A5.21	ER CCoCr-B

Fil fourré pour le rechargement déposant un alliage base Cobalt de type ''Stellite'' grade 12.
Très bonne résistance à l'abrasion métallique et minérale et à la corrosion jusqu'à 800°C.
Résistance modérée aux chocs. Bonne résistance à l'usure par cavitation.
Très bonne soudabilité.

Applications principales

Outils de coupe à chaud, outils d'emboutissage, industrie du bois, papeteries, industrie du plastique, lame de cisailles, vis d'extrusion, ...

Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
1.4	0.1	0.8	29.0	8.0	< 2.5	Solde

Propriétés du métal déposé

20°C	300°C	600°C	Température de fusion	Densité
47 HRc	39 HRc	35 HRc	1300 °C	8.7 g/cm^3

Gaz

100% Argon (I1)
99% Argon / 1% Oxygène (M13)

Nature du courant

DC+ ou pulsé

Instructions de soudage

Conditionnements et paramètres de soudage

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité	Volts
1.2	6957-2312	BS300	15	80 - 220	16 - 28
1.6	6957-2316	BS300	15	100 - 260	18 - 30
2.0	6957-2320	BS300	15	120 - 320	19 - 30
2.4	6957-2324	BS300	15	160 - 380	19 - 30