



TIG CuAl-A2

ALLIAGES CUIVREUX

AWS A5.7 Er CuAl-A2

EN 24373 S-Cu 6180 (CuAl10Fe)

CARACTÉRISTIQUES

Fil massif cuivre avec 9% d'aluminium destiné au soudage et rechargement des alliages cupro-aluminium. Rechargement anti-usure de pièces ferritiques ou fontes soumises à frottements.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions métalliques
Construction automobiles
Rechargement de vérins

CuAl 5 - CuAl8 - 2.0460 - 2.0916 - 2.0920

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Al	Fe	Cu
9.5	1.0	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	490	220	35	100		150

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon pur.

Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres.

Préchauffer à 250°C pour les pièces massives en bronze moulé.

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/bob. (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	D300	5.0	32Z1A		
1.2	D300	5.0	32Z2A		
1.6	D300	5.0	32Z3A		