



TIG 4047

ALLIAGES D'ALUMINIUM

AWS A5.10 ER 4047

ISO 18273 S Al 4047 (AISI12)

CARACTÉRISTIQUES

Soudage et rechargement de nuances voisines ou d'alliages de fonderies. Ce fil peut être utilisé également en soudage oxyacétylénique.

Convient pour des applications prolongées à haute température.

Le pourcentage élevé de silicium donne une grande fluidité du bain et un cordon brillant.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Si	Fe	Mn	Al	Cu	Zn
11.5	0.18	0.01	Solde	0.01	0.01

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	> 130	> 60	> 5			

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon ou Hélium ou mélange Argon / Hélium

NATURE DU COURANT

AC

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.2	1000	5.0	1242		
1.6	1000	5.0	1243		
2.0	1000	5.0	1244		
2.4	1000	5.0	1245		
3.2	1000	5.0	1246		

Garder au sec, éviter la condensation.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com