



TIG CUPRO 14

ALLIAGES CUIVREUX

AWS A5.7 ER CuSi-A

EN 24373 S-Cu 6560 (CuSi3Mn1)

CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif cupro silicium destiné au soudage TIG des alliages cuivres, cuivre-silicium, cuivre-manganèse (UM2, UM5, US2M, US3M) et des laitons. Utilisé dans l'industrie chimique, automobile, sucreries, papeteries...

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industrie automobile - Industrie chimique - Fonderie

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Si	Mn	Cu
3.00	1.00	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	350	120	45	> 50	20	85

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Mélange Argon/Hélium ou argon pur.

Préchauffage à 250°C recommandé pour les pièces massives.

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	3240		
1.0	1000	5.0	3241		
1.2	1000	5.0	3242		
1.6	1000	5.0	3243		
2.0	1000	5.0	3244		
2.4	1000	5.0	3245		
3.2	1000	5.0	3246		