

Fiche de données de sécurité

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Produit: Electrode enrobée pour soudage à l'arc
Fabricant: Metrode Products Ltd.
Adresse: Hanworth Lane, Chertsey, Surrey
KT16 9LL, UK
Tel: +44(0)1932 566721 Fax: +44(0)1932 565168

Noms : AWS A5.5
CHROMET 5 E8015-B6

Tailles: Toutes

2. MATIERES DANGEREUSES

IMPORTANT : Cette section liste les matières utilisées pour la fabrication de ce produit. Le terme DANGEREUX devrait être interprété comme un terme exigé et défini selon des Lois ou des Règlements et n'implique pas nécessairement l'existence d'un danger lorsque les produits sont utilisés comme indiqués par la Société Metrode.

Composition de l'enrobage	CAS No.	Wt. %	OSHA - PEL (mg/m ³)	ACGIH - TLV (mg/m ³)	STEL (mg/m ³)
* Dioxyde de titane	13463-67-7	<10	15	10	-
Carbonate de Calcium	1317-65-3	25-35	15	10	-
Fluorures, insoluble (F)	7789-75-5	5-15	2.5	2.5	-
Silicates Minéraux	1332-58-7	< 5	5 (poussière)	5 (poussière)	-
Silicate binders	1344-09-8	< 5	10	10	-
* Manganèse et ses composés (Mn)	7439-96-5	< 3	1.0 (vapeur)	0.2 (vapeur)	3
* Nickel	7440-02-0	<1	1	1.5 (métal)	-
			-	0.2 (insol)	-
* Chromium et ses composés (Cr)	7440-47-3	10-15	1.0 (métal)	0.5 (métal)	-
			-	0.05 (CrVI)	-
Molybdène (Mo)	7439-98-7	< 2	5 (sol)	5 (sol)	-
Fer (Fe)	7439-89-6	< 5	10	5 (oxyde)	-

Le fil principal est de l'acier bas carbone.

* Soumis aux conditions des sections 311, 312, 313 de la Planification de Cas d'urgence et l'Acte Communautaire "le droit de savoir" de 1986 et de 40CFR 370 et 372.

3. IDENTIFICATION DES DANGERS

Lorsque ce produit est utilisé lors du soudage, risque de dangers suivants :

Chaleur : les projections de métal fondu ou chaud peuvent causer des brûlures ou initier un départ de feu.

Radiation : Les rayonnements de l'arc peuvent endommager la peau et les yeux.

Electrique : Un choc électrique peut tuer.

Fumées : Une surexposition aux fumées de soudage peut provoquer une irritation des voies respiratoires et des yeux. La fumée émanant de ce produit contient des substances suspectées d'être cancérigène.

4. PREMIERS SECOURS

Généralité : Aérer et appeler l'aide médicale.

Inhalation : En cas de difficulté respiratoire, faire respirer de l'air frais et appeler un médecin.

Yeux : En cas de coups d'arc, consulter un médecin.

Peau : En cas de brûlures par radiation, consulter.

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Aucune mesure spécifique applicable.

6. MESURES SI DISPERSION ACCIDENTELLE

Précautions Individuelles: Voir section 8.

Précautions environnementales : Voir Sections 12 et 13.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation: Ne pas ingérer.

Stockage: Tenir à l'écart d'autres substances telles qu'acides et autres bases concentrées pouvant provoquer des réactions chimiques.

8. CONTROLE DE L'EXPOSITION/PROTECTIONS INDIVIDUELLES

Assurer une ventilation/extraction suffisante à la source pour évacuer fumées et gaz hors de la zone de respiration des soudeurs. Garder la zone ainsi que les vêtements de travail propres et secs. Isoler et éviter tout contact avec des éléments conducteurs actifs.

Équipements de protection individuelle : masque avec écran protecteur, chaussures de sécurité, gants, casque, tablier, et protection des bras et des épaules.

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Lors de leur expédition, ces articles de consommation de soudure sont non-explosifs, non-réactifs et non dangereux. L'état physique est solide et inodore.

10. STABILITE ET REACTIVITE

Généralité : Ce produit est uniquement destiné au soudage à

l'arc électrique.

Stabilité: Ce produit est stable dans les conditions normales.

Réactivité: Un contact avec des acides ou des bases concentrées peut générer des décomposés gazeux.

Lorsque ce produit est utilisé lors d'une opération de soudage, les éléments de décomposition peuvent inclure ceux de la volatilisation, réaction ou oxydation de matériaux de la section 2 ; et ceux du matériau de base et/ou de son revêtement. Les produits gazeux raisonnablement attendus peuvent inclure les oxydes de carbone, les oxydes d'azote et l'ozone. Les constituants des particules des fumées peuvent inclure des oxydes métalliques. Le pourcentage maximum des constituants des fumées concernées doit être le suivant :

11. Informations Toxicologiques

L'inhalation des fumées de soudage peut être dangereuse pour la santé. La classification des fumées de soudage est difficile du fait de la variété des métaux de base, revêtement, contamination et procédés.

Toxicité aiguë : Une surexposition aux fumées peut provoquer vertiges, irritation du nez, de la gorge et des yeux.

Toxicité Chronique : Une surexposition peut affecter les voies pulmonaires. La fumée de ce produit contient des substances pouvant s'avérer être cancérigènes.

Toxicité Dermatologique : Le Nickel est classifié comme un sensibilisateur de la peau et peut causer une sensibilisation chez les sujets sensibles.

12. Informations Ecologiques

Les consommables de soudage et matériaux peuvent se dégrader en composants formés à partir des consommables ou des matériaux utilisés dans le procédé de soudage. Éviter toutes conditions pouvant conduire à leur accumulation dans le sol ou la nappe phréatique.

13. Considérations relatives à l'élimination

Éliminer tout produit, résidu, ou emballage de façon acceptable d'un point de vue environnemental, en totale conformité avec la réglementation locale et nationale. Utiliser les procédures de recyclage si disponibles.

14. Informations relatives au Transport

Aucune précaution ou restriction spécifique.

15. Informations Réglementaires

Lire et assimiler les instructions des fabricants, les consignes de sécurité de l'employeur et celles de l'étiquette. Respecter les réglementations locales et nationales.

Avvertissement sur l'étiquette :

PROTEGEZ-VOUS VOUS-MÊME ET LES AUTRES - LIRE ET COMPRENDRE CETTE ETIQUETTE

Prendre des précautions lors du soudage. Suivre les consignes de sécurité de l'employeur, lesquelles doivent être basées à partir des données disponibles du fabricant sur les dangers encourus. Les fumées et les gaz peuvent être dangereux pour la santé. Un choc électrique peut tuer. Lire et assimiler les instructions du fabricant et les consignes de sécurité de l'employeur. Garder la tête hors de la zone des fumées. Utiliser une ventilation/extraction suffisante à la source, afin d'évacuer les fumées hors de la zone concernée. Porter des protections adaptées pour les yeux, les oreilles et le corps. Ne pas toucher des parties électriques actives. Voir les recueils 236 & 237 de l'association des fabricants de

soudage.

Assurer une ventilation/extraction suffisante à la source pour évacuer fumées et gaz hors de la zone de respiration des soudeurs. Garder la zone ainsi que les vêtements de travail propres et secs. Isoler et éviter tout contact avec des éléments conducteurs actifs.

16. Informations Complémentaires

American National Standard Z49.1 "Safety in welding, cutting and allied processes". ANSI/AWS, USA.

American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), "Threshold limit values for chemical substances and physical agents and biological exposure indices", ACGIH, USA. Occupational Safety and Health Administration, "Code of Federal Regulations" OSHA, USA.

Health & Safety Executive, Guidance Note EH40 "Occupational Exposure Limits", published annually, HSE, UK.

Health & Safety Executive, Guidance Note EH54 "Assessment of exposure to fume from welding and allied processes", March 1990, HSE, UK.

Health & Safety Executive, Guidance Note EH55 "The control of exposure to fume from welding, brazing and similar processes", April 1990, HSE, UK.

Health & Safety Executive Information Document, 668/25, "Personal protective equipment for welding and allied processes: Practical guidance on assessment and selection", 1998, HSE, UK.

Health & Safety Executive, "Health and safety in arc welding", 2000, HSE, UK.

Metrode Products demande à ce que les utilisateurs de ce produit lisent cette fiche de sécurité et s'informent des dangers du produit et des consignes de sécurité. L'information reportée ici est basée sur le degré actuel de notre connaissance et expérience. L'information contenue dans cette fiche de sécurité doit être donnée à tout employé, agent ou client utilisant ce produit.

MSDS: A-15/XM 06/10