

AWS A5.18
Werkstoff n°ER 70S-3
1.5112

EN ISO 14341-A

G 42 2 M 21 2Si

Fil plein pour le soudage des aciers de construction. Il est recommandé en tuyauterie pour effectuer des soudures de haute qualité hautement contrôlées.

Applications principales

Industrie automobile - Tuyauterie

S185 - S235 - S275 - S355 - P235GH - P265GH - P295GH - P355GH - X42 - X46 - X52 - X60

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn
0.10	0.60	1.20

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	535	440	28	125	-20	

Gaz de protection

80% Ar + 20% CO²
90% Ar + 10 % CO²
100% CO²

Nature du courant

DC+

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob.(kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
0.6	D300/BS300	15.0	815XH		
0.8	D300/BS300	15.0	8150H		
1.0	D300/BS300	15.0	8151H		
1.2	D300/BS300	15.0	8152H	50-350	18-30
1.4	D300/BS300	15.0	8154H	80-370	
1.6	D300/BS300	15.0	8153H	120-390	30-38

Autres conditionnements (bobine 1, 5kg et fût 250, 300, 350 ou 400kg), nous consulter