

AWS A5.34 ENiCrMo4T1-4

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile pour le soudage toutes positions des aciers type Alloy C276 et autres aciers inoxydables super austénitiques.

Excellente résistance à la piqûration, à la corrosion par eau de mer.

L'arc est très stable avec peu de projections. Le laitier est auto-détachable, laissant un cordon parfaitement lisse de très bel aspect.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industrie chimique et pétrochimique -
Industrie pharmaceutique - Papeterie

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co	V
0.02	0.74	0.20	15.50	57.50	16.90	5.60	3.70	0.30	0.05

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	720	465	45	53	- 196	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 75%Ar - 25% CO²

NATURE DU COURANT

DC - EP

APPROBATIONS

--	--	--	--	--	--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
0.9				
1.2	6982-5112	BS300	12.5 ou 12.7	160-220
1.6				

A NOTER :