

# TIG 318Si



AWS A-5.9 ER 318 Si

EN 14343-A W 19 12 3 Nb Si

## CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif destiné à soudage des aciers inoxydables austénistiques stabilisés au titane (316Ti) ou au Niobium (318), recommandé pour des températures de services supérieures à 400°C.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	0.80	1.80	19.50	11.50	2.70	0.50

Ferrite

10

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	655	440	35	90	20	

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

NATURE DU COURANT

DC -

## APPROBATIONS

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Références	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5	2240		
1.0	1000	5	2241		
1.2	1000	5	2242		
1.6	1000	5	2243		
2.0	1000	5	2244		
2.4	1000	5	2245		
3.2	1000	5	2246		