

# **CARBO CORTEN**



## BASIQUES FAIBLEMENT ALLIÉS

CARBO WELD

**AWS** E8018-G

**ISO** E 46 5 Z B 32

### CARACTÉRISTIQUES

CARBO Corten est une électrode enrobée de base pour le vieillissement par soudage aciers de construction résistants. Ce type d'alliage réagit lentement chaque fois que la corrosion se produit. Par conséquent, les dépôts résistent à corrosion atmosphérique et eau de mer.

#### **APPLICATIONS PRINCIPALES**

Constructions en acier soudage de ponts

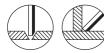
### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

С	Mn	Si	Cu	Ni
0.06	1.0	0.4	0.4	0.6

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm²	R <sub>eL</sub> N/mm²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	580	>460	>22	-50	>47	

#### **POSITIONS DE SOUDAGE**









# APPROBATIONS

#### **NATURE DU COURANT**

AC DC +/- (65 V)

# ETUVAGE

1 h à 350° C +/- 10° C si nécessaire

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.5 x 350	9661-2535CA	234	5	4	70-110
3.2 x 350	9661-3235CA	138	5	4	100-150
4.0 x 450	9661-4035CA	85	5	4	130-200

#### A NOTER: