



# CARBO CORTEN



BASIQUES FAIBLEMENT ALLIÉS



AWS E8018-G

ISO E 46 5 Z B 32

## CARACTÉRISTIQUES

CARBO Corten est une électrode enrobée de base pour le vieillissement par soudage aciers de construction résistants. Ce type d'alliage réagit lentement chaque fois que la corrosion se produit. Par conséquent, les dépôts résistent à corrosion atmosphérique et eau de mer.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions en acier  
soudage de ponts

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cu	Ni
0.06	1.0	0.4	0.4	0.6

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	R <sub>el</sub> N/mm <sup>2</sup>	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	580	>460	>22	-50	>47	

## POSITIONS DE SOUDAGE



## NATURE DU COURANT

AC DC +/- (65 V)

## ETUVAGE

1 h à 350° C +/- 10° C  
si nécessaire

## APPROBATIONS

--	--	--

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuils/Carton	Intensité (A)
2.5 x 350	9661-2535CA	234	5	4	70-110
3.2 x 350	9661-3235CA	138	5	4	100-150
4.0 x 450	9661-4035CA	85	5	4	130-200

## A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : [www.weldx.com](http://www.weldx.com)