

PÂTE DÉCAPANTE SUPERCLEAN

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022
Date de révision: 01.01.2022



UTILISATION

Avant l'utilisation du produit, il est nécessaire de secouer énergiquement le bidon.
Le pâte décapante SUPERCLEAN s'applique à l'aide d'un pinceau antiacide sur les cordons de soudure à décaper. Attention ne pas appliquer la pâte décapante sur un cordon de soudure chaud.

DONNÉES TECHNIQUE

Rendement :

Environ 75 ml de cordons de soudure / kg

Temps d'action :

15 à 30 minutes
La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétention.

Conditionnement :

Pot de 2 Kg / code article : 29001000
(livré par carton de 6 pots + 6 pinceaux)

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Fluorhydrique	Acide Nitrique
Concentration	10-15 %	20-25 %
Numéro C.E	231-634-8	231-714-2
Numéro reach	01-2119458860-33	01-2119487297-23
Numéro index	009-003-00-1	007-004-00-1