



TIG STELLITE GRADE 6

RECHARGEMENT

AWS A5.13 (R.Co.Cr-A)

AMS 5387

CARACTÉRISTIQUES

Fil TIG base cobalt type «Stellite grade 6», donnant une très bonne résistance à l'abrasion métal/métal et à la corrosion jusqu'à 800°C, occasionnellement jusqu'à 1100°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	W	Ni	Mo	Co
1.20	0.30	< 0.10	28.0	4.50	< 0.30	< 1.50	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage			< 1			42

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8		5.0	4250		
1.0		5.0	4251		
1.2		5.0	4252		
1.6		5.0	4253		
2.0		5.0	4254		
2.4		5.0	4255		
3.2		5.0	4256		

Alliage amagnétique