CARBO 4459 AC

ACIERS INOXYDABLES

CARBO WELD

AWS E309MoL-17 **ISO** E309MoL-17

CARACTÉRISTIQUES

La CARBO 4459 AC, électrode à enrobage rutile et noyau allié, est soudable en courant alternatif et convient à l'assemblage d'aciers réputés difficilement soudables et aux placages résistants à la corrosion. Un dépôt en alliage austénitique (CrNiMo 18/10/2) peut être obtenu déjà dans la première couche. L'alliage convient également à l'application de couches tampon sur des tôles plaquées et à l'assemblage d'aciers austénoferritiques jusqu'à 300° C. Le métal déposé hautement allié de la CARBO 4459 AC est résistant à la fissuration. L'ajout de molybdène par alliage confère au métal déposé une résistance à la corrosion et une résistance à la traction à haute température plus élevées que celles de l'alliage 1.4829 libre de molybdène. Le métal déposé est réfractaire et inoxydable à chaud jusqu'à 1050° C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Assemblage d'aciers réputés difficilement soudables et aux placages résistants à la corrosion

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,04	0.9	0.7	23	13	2.6

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm²	R_{eL} N/mm²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage	650	450	30	-20	>32	

POSITIONS DE SOUDAGE

NATURE DU COURANT

AC DC +/- 42 V

ETUVAGE

1 h à 350° C +/- 10° C
(si nécessaire)

APPROBATIONS

TÜV | DB | CE

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.0 x 300	**9747-2030CA**	339	4	1356	30-60
2.5 x 300	**9747-2635CA**	217	4	868	50-80
3.2 x 350	**9747-3335CA**	138	5	552	60-100
4.0 x 350	**9747-4035CA**	91	5	364	80-140

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : **www.weldx.com**

©Weld'x - Rév 01