

AWS A5.22 E 316LT0-1/-4

EN ISO 17633-A T 19 12 3 L R C/M 3

Werkstoff n°1.4430

### CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile pour le soudage des aciers inoxydables de même type. Convient également pour le soudage des nuances stabilisées similaires lorsque les températures de service sont inférieures à 400°C. L'arc est très stable et sans projection. Laitier auto-détachable laissant un cordon parfaitement lisse et de très bel aspect. Il est principalement utilisé pour le soudage à plat ou en corniche et est idéal pour les soudures d'angle à plat.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries alimentaires -  
Pharmaceutiques - Accastillage  
316 - 316L - 316LN - 316Ti - 316Nb -  
X2 CrNiMo 17.12.2

### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
0.03	1.60	0.60	0.020	0.006	12.2	18.7	2.8

### Ferrite WRC

FN 10

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HB
<b>Brut de soudage</b>	570	430	39	44	- 20	

### POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 80% Ar - 20% CO<sup>2</sup> / 100% CO<sup>2</sup>

### NATURE DU COURANT

DC +

### APPROBATIONS

**ABS LR DNV BV CWB TUV DB**

### CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
0.9	<b>6971-2209</b>	BS300	12.5	80-180
1.2	<b>6971-2212</b>	BS300	15.0	120-270
1.6	<b>6971-2216</b>	BS300	15.0	190-320

### A NOTER :