



MIG 320LR



AWS A-5.9 ER 320LR

EN ISO 14343-A G 20 34 2 Cu Nb L

CARACTÉRISTIQUES

Fil plein destiné au soudage des aciers austénitiques alliés au cuivre type Alloy 20. Excellente résistance à la corrosion générale par piqûre et sous contrainte dans des environnements acides et alcalins. Acides sulfuriques et autres acides minéraux.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Génie chimique - Réservoirs -
Appareils à pression - Agitateurs
A351 - A744 grade CN-7M -
Alloy 20 /20Cb /Cb-3

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
0.02	0.2	2.0	20.0	34.0	2.5	3.5	0.3

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	610	400	35	120	20	175
				96	-196	

GAZ DE PROTECTION

Ar / Ar + 2 %O²

NATURE DU COURANT

DC +

Bien nettoyer les pièces avant soudage. Température entre passes 150°C max. Utiliser le moins d'énergie possible. Pas de TTAS requis sauf pour les pièces moulées suivant l'ASTM.

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	BS300	15.0	01U1	190-240	25-29
1.2	BS300	15.0	01U2	210-250	26-30