



SUPERSHIELD CRC



RUTILES

AWS 8555 MF 10-GF-65-GR

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré de rechargement sans gaz déposant un alliage fonte au chrome très résistant à l'abrasion.

Abrasion métal-métal et métal-terre. Tenue modérée aux chocs.

Les fissures éventuelles sur dépôt sont normales.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Travaux publics - Carrières -
Broyeurs - Convoyeurs à minerais
- Cimenteries

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Fe
4.5	1.3	0.5	27.0	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

45 HRc à la première couche

54 HRc à la deuxième couche

58 HRc à la troisième couche

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

DC +

Sous couche en 307 pour les fortes épaisseurs ou pour le rechargement des aciers austénitiques au manganèse.
Un préchauffage à 250/400°C diminue l'apparition de fissures.

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité (A)	Volts (V)
1.2	6951-A012	BS300	15.0	230-300	25-30
1.6	6951-A016	BS300	15.0	260-330	27-31

A NOTER :

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com