



# DW-309L



## ACIERS INOXYDABLES

## KOBELCO

AWS A5.22 E 309LT0-1/-4

EN ISO 17633-A T 23 12 LR C/M 3

### CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré déposant un acier inoxydable, à bas carbone, de type 24% Cr, 13% Ni, avec un taux élevé de ferrite. Principalement utilisé pour le soudage à plat ou en corniche, idéal pour les soudures d'angle à plat.

Arc très stable sans projection. Laitier auto-détachable, cordon parfaitement lisse de très bel aspect.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries alimentaires - Industries pharmaceutiques - Accastillage

410 - 301 - 302 - 304 - 304L - 308L - 321 - 347 - 309L - 316L - 321

### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| C    | Mn   | Si   | Cr   | Ni   |
|------|------|------|------|------|
| 0.02 | 1.60 | 0.60 | 19.7 | 10.1 |

#### Ferrite WRC

FN 12

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

|                 | Charge Rupt.         | Limite Élast.              | Allongement | Résilience | Température | Dureté |
|-----------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|-------------|--------|
|                 | Rm N/mm <sup>2</sup> | Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup> | A5d%        | J          | °C          | HB     |
| Brut de soudage | 580                  | 410                        | 41          | 50         | - 20        |        |

### POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 80% Ar - 20% CO<sup>2</sup> / 100% CO<sup>2</sup>

### NATURE DU COURANT

DC +

### APPROBATIONS

AB LR NV BV NK CWB

### CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

| Diamètre (mm) | Référence | Bobine  | Poids (kg) | Intensité (A) |
|---------------|-----------|---------|------------|---------------|
| 0.9           | 6972-2209 | D300    | 12.5       | 80-170        |
| 1.2           | 6972-2012 | D300    | 15.0       | 130-280       |
| 1.2           | 6972-2412 | Fut 510 | 150.0      | 130-280       |
| 1.6           | 6972-2016 | D300    | 15.0       | 190-350       |

### A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : [www.weldx.com](http://www.weldx.com)