

EN ISO 14700  
AWS A5.21

T Co 2 40-CKTZ  
ER CoCr-A

**Fil fourré pour le rechargement déposant un alliage base Cobalt de type "Stellite" grade 6. Très bonne résistance à l'abrasion métallique, à l'érosion et à la corrosion jusqu'à 700°C. Bonne résistance aux chocs mécaniques et thermiques. Bonne usinabilité.**

## Applications principales

Outils de coupe à chaud, outils d'emboutissage, robinetterie industrielle, rechargement de soupapes, arbres de pompe, ...

## Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
1.1	0.6	1.0	28.0	4.5	< 5.0	Solde

## Propriétés du métal déposé

20°C	300°C	600°C	Température de fusion	Densité
42 HRc	35 HRc	29 HRc	1350 °C	8.3 g/cm <sup>3</sup>

## Gaz

100% Argon (I1)  
99% Argon / 1% Oxygène (M13)

## Nature du courant

DC+

## Instructions de soudage

## Conditionnements et paramètres de soudage

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité	Volts
1.2	6957-2012	BS300	15	80 - 220	16 - 23
1.6	6957-2016	BS300	15	100 - 260	18 - 27
2.0	6957-2020	BS300	15	120 - 320	19 - 28
2.4	6957-2024	BS300	15	160 - 380	19 - 29