

AWS A5.20 E71T-1C/1M

EN ISO 17632-A T 42 2 P C/M 1 H5

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile toutes positions, utilisable sous protection gazeuse pour le soudage des aciers de construction d'usage général. L'arc est doux, très stable et produit un cordon de forme parfaite et de très bel aspect. Le laitier est facilement détachable et l'émission de fumée est très faible.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions navales - Ouvrages d'art - Constructions métalliques

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

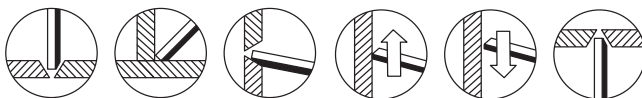
C	Si	Mn	P	S
0.05	0.67	1.29	0.011	0.008

Ferrite WRC

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
100% CO ²	607	540	30	68	- 30	
80% Ar - 20% CO ²	626	567	29	89	- 30	

POSITIONS DE SOUDAGE


 Gaz : 80% Ar - 20% CO² / 100% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

ABS BV DNV LR GL RINA

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6994-2112	D300	15.0	150-300
1.2	6994-2122	D200	5.0	150-300
1.6	6994-2116	D300	15.0	180-450

A NOTER :

Autres conditionnements, nous consulter.